

F190 ISOCYANATE

F190-1 POLYOL

POLYURETHANE DE COULEE A PRISE
RAPIDE
RECHARGEABLE
POT LIFE 7'30 - FAIBLE RETRAIT



APPLICATIONS

Négatifs, moules, modèles, maquettes en utilisant le produit non chargé ou avec la charge minérale RZ 30150, pour éviter l'exothermie et avoir un produit facilement usinable.

Moules de thermoformage en utilisant le produit avec la poudre d'aluminium RZ 209/6, pour augmenter la conductibilité thermique.

CARACTERISTIQUES

- Faible retrait
- Démoulage rapide
- Faible retrait
- Faible viscosité
- Taux de charge élevé possible tout en conservant une viscosité adéquate
- Répond aux exigences REACH et ROHS

PROPRIETES PHYSIQUES					
Composition		POLYOL	ISOCYANATE	MELANGE NON CHARGE	MELANGE CHARGE RZ 30150
Proportion de mélange en poids Proportion de mélange en volume à 25°C		100	100	-	360
Aspect		Liquide	Liquide	Liquide	Liquide
Couleur		Beige	Ambre	Beige	Beige
Viscosité à 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	80	55	125	2000
Densité à 25°C (g/cm ³) Densité du produit polymérisé à 23°C	ISO 1675 ISO 2781	0,99 -	1,11 -	- 1,07	1,62
Pot life à 25°C sur 200 grammes (min)	Gel Timer TECAM			6'30 - 8'30	10 - 12

PROPRIETES MECANQUES 23°C (1)				
	ISO 868	Shore D1	68	76
Dureté				
Module en Flexion	ISO 178	MPa	1250	4000
Résistance en Flexion	ISO 178	MPa	40	30
Résistance en Compression	ISO 604	MPa	35	47
Résistance à l'impact (CHARPY) Eprouvettes non entaillées	ISO 179/1eU	kJ/m ²	20	4

(1) Valeurs moyennes mesurées sur éprouvettes standards/ Condition de réticulation : 16h à 70°C

F190 ISOCYANATE

F190-1 POLYOL

POLYURETHANE DE COULEE A PRISE
RAPIDE
RECHARGEABLE
POT LIFE 7'30 - FAIBLE RETRAIT



PROPRIETES THERMIQUES ET SPECIFIQUES

Température de Transition Vitreuse (Tg) (1)	ISO 11359-2	°C	90	93
Coefficient d'expansion Thermique (CTE) (25°C to 70°C)	ISO 11359-2	10 ⁻⁶ K ⁻¹	155	90
Temps de démoulage à 25°C : - épaisseur 10 mm - épaisseur 40 mm	Méthode interne	min	180 -	- 105
Retrait linéaire à 23°C : - épaisseur 10 mm - épaisseur 50 mm	Méthode interne	mm/m	5,5 -	- 3,5

MISE EN ŒUVRE

Avant toute utilisation, le Polyol nécessite une agitation jusqu'à l'obtention d'une couleur et d'un aspect homogènes. Le polyol et l'isocyanate doivent être mélangés à une température supérieure ou égale à 18°C, selon le rapport de mélange indiqué sur cette notice technique.

Pour des épaisseurs de coulée supérieures à 10 mm, il est conseillé d'ajouter la charge à raison de :

- 360 phr maximum de RZ 30150 (charge minérale)
- 360 phr maximum de RZ 209/6 (poudre d'aluminium)

Il est recommandé d'incorporer la moitié de la quantité totale de charge dans chacune des deux parts, bien homogénéiser puis mélanger ces deux parts pré-chargées.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- Aspiration
- Port de gants, de lunettes et vêtements de protection recommandé

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie des deux parts est de 12 mois, stockés à l'abri de l'humidité, à une température comprise entre 15°C et 25°C dans son emballage d'origine non entamé. Les conditionnements ouverts doivent être précautionneusement refermés sous gaz inerte (air sec, azote, ...)

F190 ISOCYANATE

F190-1 POLYOL

POLYURETHANE DE COULEE A PRISE
RAPIDE
RECHARGEABLE
POT LIFE 7'30 - FAIBLE RETRAIT



CONDITIONNEMENTS

<i>F190-1 POLYOL</i>	<i>F190 ISOCYANATE</i>	<i>KIT</i>
1 x 4,5 Kg 1 x 18 Kg	1 x 4,5 Kg 1 x 18 Kg	1 x (4,5+4,5) Kg 1 x (18+18) Kg

GARANTIE

Les informations contenues dans le présent document, et en particulier les recommandations portant sur l'application et l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsque ceux-ci ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans le cadre de conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'aptitude à un emploi spécifique, ni aucune responsabilité émanant d'un lien juridique. L'utilisateur du produit doit le tester afin de vérifier qu'il convient à l'application prévue et à la finalité visée. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique disponible dans leur pays pour le produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Automotive France SAS – Sika Advanced Resins Head Office France +33 1 34 40 34 60 axson@axson.com www.sikaadvancedresins.com www.sikaadvancedresins.fr	GERMANY +49 (0)7125 940 492 tooling@de.sika.com www.sikaadvancedresins.de	SPAIN +34 93 225 16 20 spain@axson.com www.sikaadvancedresins.es	SLOVAKIA +421 37 642 25 26 axson.sk@axson.com www.sikaadvancedresins.sk	USA +1 248 588 2270 axsonmh@axson.com www.sikaadvancedresins.us	JAPAN +81 564 26 25 91 sales.japan@axson.com www.sikaadvancedresins.jp	INDIA +91 20 25560710 info.india@axson.com www.sikaadvancedresins.in
	ITALY +39 02 96 70 23 36 axson@axson.it www.sikaadvancedresins.it	U.K. +44 1 638 66 00 62 sales.uk@axson.com www.sikaadvancedresins.uk	MEXICO +52 55 52 64 49 22 marketing@axson.com.mx www.sikaadvancedresins.mx	CHINA +86 21 58 68 30 37 marketing.china@axson.com www.sikaadvancedresins.cn		